

$\sqrt{Ra\ 3,2}\ (\checkmark)$

M-0130.000

Справка. №

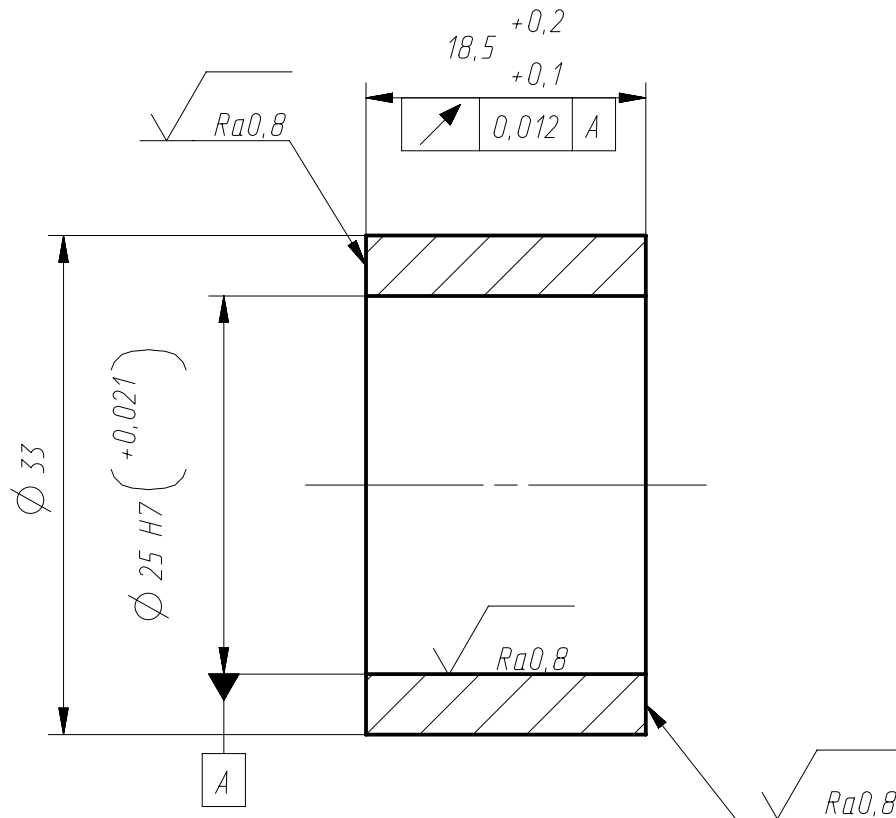
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. \* Размер для справок.
2. \*\* Размер обеспечить инструментом.
3. Твердость 30..35 HRC
4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ГОСТ 1 00022–80.
5. Острые кромки притупить фаской или радиусом: наружных углов – 0,1 до 0,4 мм, внутренних – от 0,2 до 0,8 мм

					M-0130.006							
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Втулка				Лит.		Масса	Масштаб
Разраб.	Зуйков		6.03.2026									1:1
Проб.												
Т. контр.									Лист 1		Листов 1	
Нач. КБ									40X ГОСТ 4543-2016			
Н. контр.												
Утв.												

Формат А4

Файл: M-0130.006 Вмукл.ррт